

## Podstawowe parametry techniczne żerdzi

Parametr	Jed- nostka	TITAN 30/16	TITAN 30/11	TITAN 40/20	TITAN 40/16	TITAN 52/29	TITAN 52/26	TITAN 73/56	TITAN 73/53	TITAN 73/45	TITAN 73/35	TITAN 103/78	TITAN 103/51	TITAN 103/43	TITAN <sup>4)</sup> 127/103	TITAN <sup>4)</sup> 196/130
Średnica zewn. $D_{Stal}$	mm	30	30	40	40	52	52	73	73	73	73	103	103	103	127	196
Średnica wewn. $D_{Stal}$	mm	16	11	20	16	29	26	56	53	45	35	78	51	43	103	130
Przekrój poprzeczny $A_{eff}$ <sup>1)</sup>	mm <sup>2</sup>	340	415	730	900	1050	1250	1460	1615	2239	2714	3140	5680	6025	3744	16077
Siła uplastycz- niająca $F_{0,2k}$ <sup>2)3)</sup>	kN	190	260	425	525	635	730	830	970	1270	1430	1800	2670	3390	2015	6465
Masa	kg/m	2.7	3.3	6.1	7.2	8.6	10.5	11.7	13.9	17.8	21.2	25.3	44.4	47.3	28.4	127.3
Standardowa długość żerdzi	m	3	2/3/4	3/4	2/3/4	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3
Kierunek gwintu	-	lewy	lewy	lewy	lewy	lewy	lewy/ prawy	prawy	prawy	prawy	prawy	prawy	prawy	prawy	prawy	prawy

<sup>1)</sup> Pole przekroju A wyliczono z ciężaru żerdzi, wartość może się różnić od wartości obliczonej z parametrów geometrycznych.

<sup>2)</sup> Wartości według Krajowej Oceny Technicznej ITB-KOT-2020/1043 wydanie 1.

<sup>3)</sup> Nośność charakterystyczna  $R_{M,k}$  jest równa sile uplastyczniającej. Nośność obliczeniową  $R_{M,d}$  projektuje się stosownie do pracy zbrojenia.

<sup>4)</sup> Mikropale typu 127/103 i 196/130 mogą być dostępne w ramach specjalnych warunków zamówienia.

Szczegółowe dane techniczne żerdzi TITAN zawarte są w broszurach „Dane techniczne systemu TITAN” oraz „System TITAN -- Przewodnik projektowy”.

