

## SYSTEM PRĘTOWY

Średnica [mm]	Przekrój poprzeczny [mm <sup>2</sup> ]	Siła uplastyczniająca [kN] $F_{yk} (F_{0,1k})$	Siła zrywająca [kN] $F_{tk}$	Masa [kg/m]	Masa DCP* [kg/m]
<b>BST 500/550</b>					
16	201	100	110	1,58	5,00
20	314	160	175	2,47	5,90
25	491	245	270	3,85	7,00
28	616	310	340	4,83	8,60
32	804	405	440	6,31	9,50
40	1 257	630	690	9,87	13,60
50	1 963	980	1 080	15,40	21,00
75	4 418	2 209	2 430	34,68	45,50
<b>S 555/700</b>					
57,5	2 897	1 441	1 818	20,38	30,00
63,5	3 167	1 760	2 215	24,86	32,40
<b>S 670/800</b>					
18	254	170	204	2,00	5,40
22	380	255	304	2,98	6,50
25	491	329	393	3,85	7,00
28	616	413	493	4,83	8,60
30	707	474	565	5,55	9,00
35	962	645	770	7,55	11,30
43	1 452	973	1 162	11,40	15,80
50	1 963	1 315	1 570	15,40	21,00
57,5	2 597	1 740	2 077	20,38	30,00
63,5	3 197	2 122	2 534	24,86	32,40
75	4 418	2 960	3 535	34,68	45,50
<b>ST 950/1050</b>					
		$F_{yk} (F_{0,1k})$	$F_{pk}$		
18	254	230	255	1,96	5,30
26,5	552	525	580	4,48	7,40
32	804	760	845	6,53	9,80
36	1 018	960	1 070	8,27	12,30
40	1 257	1 190	1 320	10,21	14,00
47	1 735	1 650	1 820	14,10	20,00

Moduł E = 205 000 N/mm<sup>2</sup>

DANE TECHNICZNE

system prętowy SPANTEC